

明新科技大學 101 學年度研究所考試入學招生 試題卷

系所類別	科目	節次	准考證號碼 (考生請填入)	考試 日期
工業工程與管理系碩士班	管理概論	第一節		101/4/29

※答案須寫在答案卷內，否則不予計分。

一、選擇題：單選題，共 20 題，每題 4 分；計 80 分。

1. 在管理理論的發展過程中，下列哪一事件的發生促成了管理理論之興起？

(A)文藝復興運動  
(B) 工業革命  
(C)一次大戰  
(D)二次大戰。
2. 哪一位被尊稱為科學管理之父？

(A) 梅育(Mayo)  
(B) 馬斯洛(Maslow)  
(C) 泰勒(Taylor)  
(D) 巴納德(Barnard)。
3. 下列何者不屬於管理功能？

(A) 規劃  
(B) 組織  
(C) 控制  
(D) 研發。
4. 透過在職訓練的方式，擴展工作人員的專業工作領域，使其能擔任多類型的工作，即增加工作人員水平性的活動種類。此種工作設計稱為：

(A)目標管理  
(B)彈性工作時間  
(C)工作擴大化  
(D)無缺點計畫。
5. 提升組織效能必須：

(A)瞭解個別差異  
(B)重視公平制度的建立  
(C)重視教育訓練的實施  
(D)以上皆是。

明新科技大學 101 學年度研究所考試入學招生 試題卷

系所類別	科目	節次	准考證號碼 (考生請填入)	考試 日期
工業工程與管理系碩士班	管理概論	第一節		101/4/29

6. 下列何者對於訂購點(Order Point)公式的描述是正確的？(其中，D=需求率、L=前置時間、S=安全庫存)：
- (A)  $\sqrt{D \times L} + S$   
 (B)  $(D + L + S)$   
 (C)  $(D \times L) + S$   
 (D)  $D \times L \times S$
7. 下列何者與 JIT(Just-In-Time)之觀念有關：
- (A) 物料需求規劃(MRP)  
 (B) 多能工  
 (C) 推式(push)生產  
 (D) 大量生產
8. 就產能的定義而言，製造業以何種方式衡量產能較無爭議？
- (A) 數量  
 (B) 時間  
 (C) 投入  
 (D) 產出。
9. 下列何者將人類的基本動作分成十七個「動素」？
- (A) 泰勒(Taylor)  
 (B) 姬爾勃斯(Gilbreth)  
 (C) 巴貝機(Babbage)  
 (D) 福特 (Ford)
10. 實際產出除以有效產能是：
- (A) 使用率  
 (B) 生產力  
 (C) 預算指數  
 (D) 效率。
11. 當關鍵原料或零組件缺乏時，下列哪種技術可用於評估其替代料品，以降低物料及其加工成本？
- (A) 物料需求規劃 (MRP)  
 (B) 品質工程  
 (C) 動作分析  
 (D) 價值工程 (Value Engineering)

明新科技大學 101 學年度研究所考試入學招生 試題卷

系所類別	科目	節次	准考證號碼 (考生請填入)	考試 日期
工業工程與管理系碩士班	管理概論	第一節		101/4/29

12. 某公司為自有品牌的製造商，為致力於製造技術之提升及產品之創新，公司除設有工程部門外亦設有研發部門，則在 ISO9000 的認證中，該公司較適合申請那一種認證？
- (A) ISO9001  
(B) ISO9002  
(C) ISO9003  
(D) ISO9004
13. 將機具、設備按產品的製造過程順序排列的方法是屬於：
- (A)固定佈置  
(B)產品佈置  
(C)製程佈置  
(D)單元佈置。
14. 工管科系畢業生較擅長下列哪些技術？
- I. 產品技術 II. 生產技術 III. 生產管理技術 IV. 品質改善技術
- (A) I, II  
(B) I, III, IV  
(C) II, III, IV  
(D) I, II, III, IV
15. 可以在同時間內生產多種產品的特性，是指：
- (A)生產流程彈性  
(B)產品範圍彈性  
(C)產品組合彈性  
(D)生產量的彈性。
16. 工作設計指的是？
- (A)工作內容與方法設計  
(B)設計一種能自然摒除錯誤的裝置  
(C)將目標與經營策略向下傳達，並配合各種計畫方案，且將執行與績效衡量向上回饋  
(D)針對產品或服務加以分析，並對所需之設備、指定的作業等相關的工作規劃予以安排。

明新科技大學 101 學年度研究所考試入學招生 試題卷

系所類別	科目	節次	准考證號碼 (考生請填入)	考試日期
工業工程與管理系碩士班	管理概論	第一節		101/4/29

17. 在程序分析中，僅使用操作和檢驗兩種符號，並在符號邊附一簡單說明的圖示方法是：
- (A) 流程程序圖  
(B) 線圖  
(C) 操作人程序圖  
(D) 操作程序圖
18. 在產製產品時，依特定合理的途徑，使每個工作站的工作負荷、每個工作站的完工時間、產出量得以相同，而其目的在使生產線的閒置時間最小化的技術，管理上稱之為：
- (A) 群組技術(Group Technology)  
(B) 靠近程度評比  
(C) 從至圖(From-To Chart)  
(D) 生產線平衡(Line Balancing)
19. 甲：檢驗員的品質管制期；乙：操作員的品質管制期；丙：統計品質管制期；丁：全面品質管制期；以上四項品質管理發展階段的演進順序應為何？
- (A) 甲→乙→丙→丁  
(B) 乙→甲→丙→丁  
(C) 乙→甲→丁→丙  
(D) 甲→乙→丁→丙
20. 某公司之年銷貨成本為 1,000 萬元，則其存貨週轉率(Inventory Turnover rate)為 2 次，若該公司的期初存貨金額為 400 萬元，則其期末存貨金額為：
- (A) 300 萬  
(B) 400 萬  
(C) 500 萬  
(D) 600 萬

二、問答題：共 2 題，每題 10 分；計 20 分。

- 過去的大量生產時代，通常叫做「少樣多量生產」，今天的生產時代則稱為「多樣少量生產」，試比較此兩種生產型態在生產管理上有何不同的地方？
- 「標準化」是追求效率經濟的關鍵，「差異化」則是談競爭力必備的條件，試論述兩者如何取得平衡？